

Zinacor® Z102 - Materiaal voor thermisch spuiten
2.1- Zn 99.99 % overeenkomstig de norm DIN EN ISO 14919
Diameter: 1,6 mm

Materiaal:

Zinkdraad van Zinacor wordt geproduceerd met zink van grote zuiverheid en is geschikt voor thermisch spuiten met vlampistool en vlamboogpistool. De zuiverheid komt overeen met materiaal voor 2.1 - Zn 99,99% thermisch spuiten overeenkomstig de norm DIN EN ISO 14919.

Chemische samenstelling

Zinkdraad volgens de norm DIN EN ISO 14919 (Draden, staven en snoeren voor thermisch spuiten met vlampistool en vlamboogpistool).

	Typische waarden Zinacor draad	DIN EN ISO 14919
Zn	≥ 99,99 %	≥ 99,99 %
Andere elementen:		
Pb	≤0,003 %	≤0,007 %
Cd	≤0,002 %	≤0,004 %
Pb + Cd	≤0,005 %	≤0,011 %
Sn	≤0,001 %	≤0,001 %
Fe	≤0,005 %	≤0,005 %
Cu	≤0,001 %	≤0,002 %
Totaal andere	≤0,007 %	≤0,012 %

Mechanische / fysische eigenschappen

Trekweerstand Rm	120 - 160* ¹⁾	Mpa
Elastische grens Rp _{0,2}	70 - 120* ¹⁾	Mpa
Verlenging A _{100mm}	min. 25* ¹⁾	%
Volumemassa	~ 7,14	g/cm ³
Smelttemperatuur	~ 419	°C

*typisch gemeten waarde

Tolerantie:

1,6 mm +0/-0,05 mm

Verpakking:

- In katonnen vaten
- In metalen vaten
- Rollen
- Op bobijnen

De opgegeven metingen zijn het resultaat van eigen metingen, zij worden zonder verbintenis gegeven

Zij vormen geen leveringsspecificaties.

Gecertificeerd management systeem volgens:

DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001



ZINACOR S.A.

Centre d'Affaires Dony

rue de Chênée, 53

B-4031 ANGLEUR (BELGIQUE)

Tel : +32 (0)4 366 64 74/75

Fax: +32 (0)4 366 64 77

e-mail: info@zinacor.com